



EBT®

Une nouvelle génération d'enrobés

Les Enrobés à Basse Température (EBT®), conservent les performances mécaniques des enrobés à chaud. Ils présentent des avantages remarquables sur le plan environnemental. La réduction de l'énergie de fabrication, la limitation des émissions, le confort de mise en œuvre en font des enrobés de nouvelle génération s'inscrivant dans la démarche de développement durable engagée par Eiffage.



Développement durable

Sociétal, écologique et économique... au centre du développement durable !

Les EBT® constituent une alternative moins énergivore aux enrobés à chaud. Ils participent au développement des filières respectueuses de l'environnement.

Leur durabilité élevée garantit un coût d'entretien faible, une économie de ressources naturelles et la réduction du coût global à long terme.

La mise en œuvre à basse température des EBT® améliore le confort et la sécurité des ouvriers.

La fabrication des EBT® émet moins de gaz à effet de serre que celle d'un béton bitumineux classique



DOMAINE D'EMPLOI

L'EBT® est un enrobé utilisé en couche de roulement ou d'assise.

PERFORMANCES

Pour un enrobé EBT®, le bilan performantiel fondé sur des études de laboratoire est comparable à celui de l'enrobé de référence fabriqué à chaud.

MISE EN ŒUVRE

- Les moyens de mise en œuvre sont identiques à ceux des enrobés à chaud.
- Les chantiers mécanisés sont privilégiés, l'énergie de compactage est accrue.

DESCRIPTION DE LA TECHNOLOGIE EBT®

- Les constituants sont identiques à ceux des enrobés à chaud.
- La fabrication de l'EBT® est réalisée en utilisant soit une additivation spécifique du bitume, soit une technique de moussage du bitume. La température finale de l'enrobé en sortie de malaxeur est inférieure d'environ 30 °C à celle des enrobés classiques utilisant le même liant, soit environ à 130 °C. Pour les formules d'enrobés au bitume dur ou modifié ou contenant des recyclés, la baisse de température est adaptée.

EBT® peut être fabriqué selon un procédé breveté de séchage et d'enrobage du squelette granulaire, la température finale de l'enrobé en sortie de malaxeur est alors inférieure à 100 °C. EBT® est recyclable.

LES PLUS

- Economie d'énergie non renouvelable
- Réduction des émissions de gaz à effet de serre
- Amélioration du confort de mise en œuvre
- Réduction des nuisances pour les riverains



Éco



Recyclage



Durable

www.eiffage.com